

Fișă pentru identificarea unui arc de torsiune

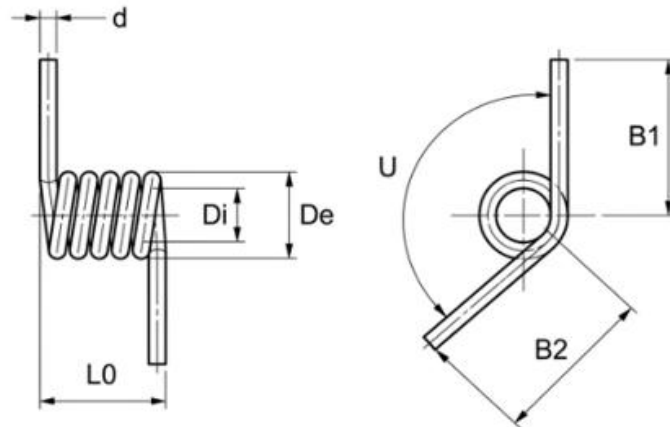


Fig. 1 Arc de torsiune

1. De = diametrul exterior _____ mm
2. Di = diametru interior _____ mm
3. d = diametrul sârmei _____ mm
4. L0 = lungimea totală a arcului _____ mm
5. U = unghiul de așezare a brațelor _____ °
6. Numărul de spire active _____
7. B1 = lungimea brațului _____ mm
8. B2 = lungimea brațului _____ mm
9. Materialul:
 - a. oțel de arc standard 1.1200, zincat
 - b. oțel inox zincat 1.4310
 - c. oțel inox 1.4310
10. Direcția de înfășurare a spirelor: stânga dreapta
11. Forma capetelor:
 - a. capete drepte și șlefuite
 - b. capete drepte neprelucrate
12. Cantitatea solicitata _____ buc

Observație:

Arcurile se fabrică NUMAI pe baza unei comenzi ferme, în baza documentației sau desenului tehnic.
 Mărimea minimă a unei comenzi: 5 ÷ 10 buc. (în funcție de dimensiunile arcului)

Firma: _____

Persoana de contact : _____

E-mail : _____

Telefon : _____